



Публичное акционерное общество «Арзамаский машиностроительный завод»

Основным видом деятельности предприятия является изготовление колесной бронетехники и автокомпонентов.

ОАО «АМЗ» имеет базу полного производственного цикла, от изготовления заготовок до сборки изделий удовлетворяющих системе качества в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 9001-2011 и ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Предлагается следующий спектр услуг:

- ✓ Лазерная резка листового материала толщиной до 16 мм и габаритах листа 1500x3000 мм.
- ✓ Лазерная резка неметаллических материалов толщиной до 12 мм и габаритах листа 1250x1680 мм.
- ✓ Кромкогибочные операции с длиной листа 3000 мм и усилием прессов до 400 т.
- ✓ Прессо-штамповочные операции с усилием от 16 до 1250 т.
- ✓ Горячая ковка металла, вес заготовки до 40 кг.
- ✓ Химико-термической обработки (ХТО) цементация и нитроцементация конструкционных и углеродистых сталей диаметром до 700 мм и длиной до 1800 мм.
- ✓ Термообработка Al и сплавов диаметром до 700 мм и длиной до 1800 мм.
- ✓ Закалка токами высокой частоты (ТВЧ) стальных деталей различных марок диаметром до 200 мм и длиной до 500 мм.
- ✓ Определение химического состава металлов.
- ✓ Изготовление сварной металлоконструкции по эскизам заказчика.
- ✓ Капитальный ремонт оборудования (токарная и фрезерная группа).
- ✓ Изготовление запасных частей для оборудования, валов (диаметром до 500 мм, длиной до 3000 мм) и шестерен (диаметром до 300 мм).
- ✓ Обработка сложных корпусных заготовок по нескольким поверхностям с размерами 950x500x450 мм.
- ✓ Комплексная обработка корпусных сборок с 5-ти сторон с габаритами обработки до 800x800x600 мм.
- ✓ Токарная обработка на станках с ЧПУ деталей диаметром до 250 мм и длиной заготовки до 700 мм.
- ✓ Токарная обработка на токарно - карусельном оборудовании заготовок диаметром 1300 мм и длиной 600 мм.
- ✓ Высокоточная обработка на координатно-расточном оборудовании заготовок размером 450x450 мм.
- ✓ Полуавтоматическая сварка различных конструкций в среде защитных газов.
- ✓ Испытание герметичности сварных соединений.
- ✓ Подготовка к окраске и пневматическая окраска изделий габаритами 1500x1300x600 мм.
- ✓ Подготовка к окраске и окраска методом порошкового напыления изделий габаритами 1500x1300x400 мм.
- ✓ Искусственная сушка эмалей крупногабаритных изделий.
- ✓ Покрытие металлов гальваническим способом
- ✓ Изготовление изделий из деревянного материала и фанеры.
- ✓ Пошив чехлов и тентов по эскизам заказчика размером 9000x6000 мм.
- ✓ Изготовление режущего инструмента.

